

30092024-2.0



**ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЦЕПЬ ГРУЗОВАЯ ДЛЯ ЦЕПНЫХ
СТРОП EN 818-2
некалиброванная
8 класс прочности**



(S)



Оглавление

1. Описание и работа	3
1.1 Назначение изделия	3
1.2 Основные характеристики	3
2. Использование по назначению	5
2.1 Порядок установки и подготовка	5
2.2 Меры предосторожности	5
3. Гарантийные обязательства	6



ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Грузовая круглозвенная некалиброванная цепь 8 класса прочности используется для общих грузоподъемных операций и в производстве цепных строп.

Температурный режим использования от -40 до +200°C.

Запас прочности 1:4

1.2 Основные характеристики

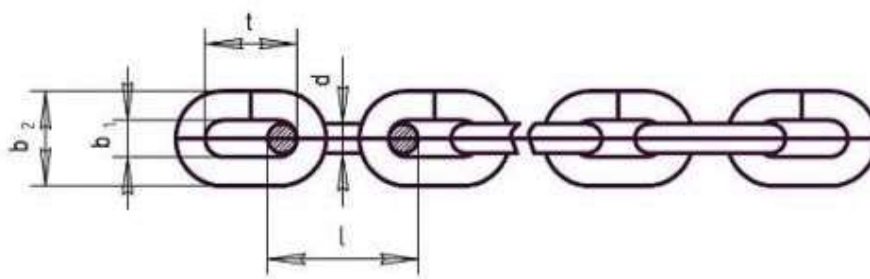


Рис.1 - Размер грузовой цепи.

Цепь круглозвенная грузовая

Калибр	Артикул	Ширина звена		Вес, Кг/м	Грузоподъемность, т	Испытательная нагрузка, кН	Разрушающая нагрузка, кН
		Внутренняя мин b1, мм	Внешняя макс b2, мм				
6×18	-----	7.5	21	0.79	1.1	27	45.2
7×21	-----	9	24.5	1.07	1.5	37	61.6
8×24	-----	10	28	1.38	2	48	80.4
9×27	-----	10.8	30.6	1.75	2.5	62.5	101.7
10×30	1048605	13,0	37,0	2.2	3.15	76	125
11×43	-----	12.6	36.5	2.33	3.8	92	154
12×36	-----	15	42	3.1	4.6	109	181
12.5×38	-----	15.5	42.2	3.3	4.9	117	196
13×39	1046986	16.9	48,1	3.8	5.3	128	214
14×42	-----	18	49	4.13	6.3	150	250
14×50	-----	17	48	4	6.3	150	250

Калибр	Артикул	Ширина звена		Вес, Кг/м	Грузоподъемность, т	Испытательная нагрузка, кН	Разрушающая нагрузка, кН
		Внутренняя мин b1, мм	Внешняя макс b2, мм				
15×46	-----	20	52	5.17	7	168	280
16×48	1047762	20	56	5.35	8	192	320
16×49	-----	24.5	59.5	5.71	8	192	320
16×64	-----	23.9	58.9	5.11	8	192	320
18×54	-----	23	63	6.85	10	246	410
18×64	-----	21	60	6.6	10	246	410
19×57	-----	23.7	63.2	7.7	11.3	270	450
20×60	1044677	26	74	8.6	12.5	300	500
22×65	-----	28	74.2	10.7	15.3	366	610
22×66	1046372	28	77	10.2	15.3	366	610
22×86	-----	26	74	9.5	15.3	366	610
24×72	-----	32	82	12.78	18	432	720
24×86	-----	28	79	11.6	18	432	720
26×78	-----	35	91	14.87	21.3	510	850
26×92	-----	30	86	13.7	21.3	510	850
30×90	-----	38	105	19.6	28.3	678	1130
30×108	-----	34	98	18	28.3	678	1130
32×96	-----	40	106	22.29	32.2	772	1286
34×126	-----	38	109	22.7	36.3	870	1450
34×102	-----	46.5	121.5	25.5	36.3	870	1450
36×108	-----	49.5	128.5	31	40.7	978	1630
38×137	-----	42	121	29	45.3	1086	1810
38×114	-----	52	136	32	45.3	1086	1810
42×126	-----	55.5	144.5	38.6	55.4	1332	2200

Размеры звена цепи:

d – диаметр прутка цепи

t - шаг (внутренняя длина звена цепи)

I - наружная длина звена цепи = $d \cdot 2 + t$

b2 - наружная ширина звена цепи (кроме места сварки)

b1- внутренняя ширина звена



2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки и подготовка

Цепь - это гибкое изделие, состоящее из отдельных соединенных последовательно овальных жестких звеньев, расположенных взаимно перпендикулярно, использующихся в качестве грузовых и тяговых элементов.

Цепь грузовая круглозвенная 8 класс прочности:

- **Грузовые** цепи изготовлены из стали 8 класса, которая является очень прочной. Звенья цепи имеют овальную форму и соединены между собой при помощи сварного метода.

- **Круглозвенные** цепи изготавливаются нормальной прочности из легированных сталей с использованием термообработки, что позволяет добиться большего разрывного усилия и повышенной износостойкости.

При выборе цепей следует руководствоваться короткими общепринятыми обозначениями, в которых указаны шаг цепи и диаметр прутка, из которого изготовлены звенья, а также классом прочности.

Цепи следует предохранять от коррозии.

В ходе эксплуатации цепей необходимо различать разрывную и рабочую нагрузки.

2.2 Меры предосторожности

- Использовать цепи для подъёма и страховки людей запрещается.

- Если цепь используется в составе грузоподъемного цепного стропа, то необходимо следовать требованиям, изложенным в своде правил: "Межотраслевые правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов" ПОТ РМ-007-98, стропальщики должны проводить осмотр цепных стропов перед их применением. Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов цепных - каждые 10 дней, а редко используемых цепных стропов - перед выдачей их в работу.

- При осмотре стропов цепных необходимо обращать внимание на состояние цепей, крюков, звеньев, подвесок и других элементов.

Не допускаются к работе цепные стропы, у которых:

- Отсутствует (или повреждена) бирка или паспорт на строп;
- Отсутствует или не читается маркировка на элементах стропа цепного;
- Разность длин ветвей цепного стропа при его свободном провисе - более 15 мм;
- Удлинен размер звена цепи, звеньев навесных и подвесок более 5% от первоначального размера;
- Уменьшен диаметр сечения звеньев цепи и навесных звеньев вследствие износа более чем на 8%;
- На крюках или других захватных элементах стропа цепного отсутствуют предохранительные замки.



Не допускаются на скобах, крюках и других соединительных элементах цепного стропа:

- Трещины, расслоения и надрывы;
- Износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- Наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 5%;
- Повреждения резьбовых соединений и других креплений.

3. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок устанавливается 3 месяца со дня продажи конечному потребителю.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условиях, вследствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая проверка сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Претензии, связанные с некомплектностью и внешним видом оборудования, после введения его в эксплуатацию не принимаются.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»)

1. Тип изделия	
2. Грузоподъемность (тонн)	
3. Количество в партии (штук)	
4. Печать ОТК / роспись	